

# FICHA TÉCNICA





# **DRT PRO**

**ELECTROBOMBA** PARA DESAGOTE **CON TRITURADOR** 



La electrobomba DRT, de tipo sumergible, está diseñada para drenaje de aguas sucias con contenidos sólidos en suspensión fácilmente triturables (telas, sogas, guantes, bolsas, etc.). de uso profesional.

#### **APLICACIONES**

- Sistemas de aguas residuales a presión.
- Drenaje de aguas residuales en residencias particulares, edificios de departamento, complejos recreativos, hoteles.
- Transferencia de aguas residuales de edificios comerciales y plantas industriales.

#### **CARACTERÍSTICAS**

- Mayor poder de triturado debido a su motor de 2 polos con 5 veces mayor torque inicial.
- Posee impulsor abierto tipo vórtex que previene obstrucciones.
- Posee anillo y cortador radial, para triturar telas, sogas, bolsas de residuos, etc.
- Resistencia a la corrosión debido al cortador radial y anillo de corte SUS440C (endurecido a 55-60 RC).
- Cable de HO7RN-F de 8 metros con base resistente al agua (sellada con resina epóxica) y con protector auto-corte.
- Doble rodamiento inferior.
- Doble sello mecánico (cámara de aceite interpuesta).
- Refrigeración por agua que permite su funcionamiento continuo y en condiciones de bajo nivel de agua.
- Protector térmico de corte automático (centro de estrella) que evita fallas del motor por sobrecargas y/o funcionamiento en seco.
- Soporta aplicaciones altamente abrasivas debido al impulsor HiCrFC/anillo de desgaste (acero de alta aleación de cromo).

#### **CONDICIONES DE USO**

- Densidad máxima del líquido bombeado: 1,1 kg/dm³
- PH del líquido: 6-8
- Variación de tensión permitida: ± 5%
- Profundidad máxima de inmersión: 10 metros
  Nivel de presión acústica inferior a los valores máximos permitidos: < 77 dB</li>
- Asegúrese que la bomba trabaje en el rango de funcionamiento nominal
- El funcionamiento de la bomba sin circulación de agua (a esclusa cerrada o caudal cero) no debe exceder los 2 minutos.





Anillo y cortador radial



Impulsor abierto tipo vortex

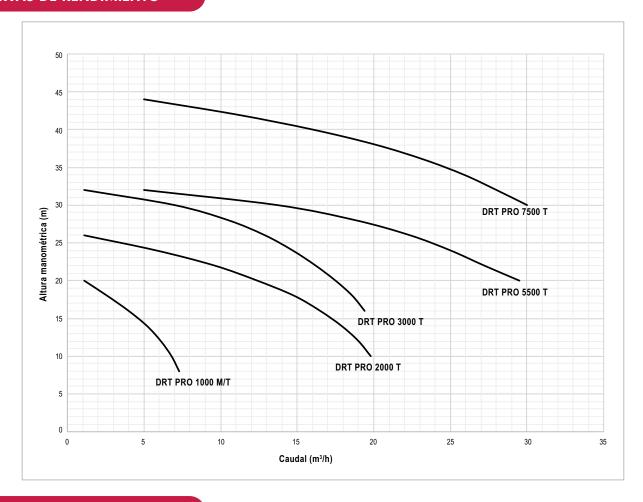


Doble sello mecánico SIC / SIC



Protector térmico (centro de estrella)

# **CURVAS DE RENDIMIENTO**



# **PRESTACIONES - 50Hz**

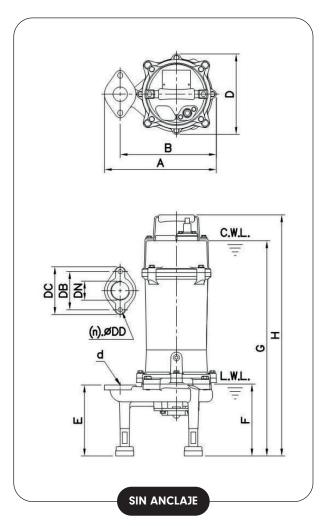
MODELOS									ALTUR	A MAN	OMETR	ICA (m	etros )							
MODELOS	HP	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
DRT PRO 1000 M	1,3	7,3	6,8	6,1	5,2	4	2,6	1,1												
DRT PRO 1000 T	1,3	7,3	6,8	6,1	5,2	4	2,6	1,1										Ca	5/h	
DRT PRO 2000 T	3		19,8	19	17,9	16,5	14,8	12,4	9,6	5,8	1,1									
DRT PRO 3000 T	5					19,4	18,6	17,5	16,2	14,7	12,9	10,5	7	1,1						
DRT PRO 5000 T	7,5							29,5	27,2	25	22,37	18,8	13,7	5						
DRT PRO 7500 T	10												30	28	25,9	23,3	20,1	16	11	5

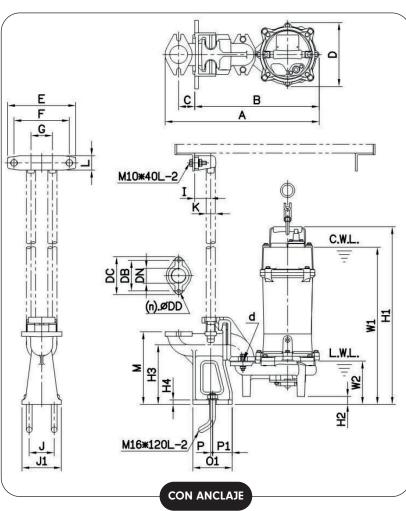
MODELOS	B	Tensión	B-l	Velocidad	Consumo	Capacitor	Caudal máx	Altura máx.	Nivel mín. agua	a uso contínuo
MODELOS	Descarga	(V)	Polos	Rpm	(A)	· (μf)	(m³/h)	(m)	Sin anclaje	Con anclaje
DRT PRO 1000 M	1 1/4"	220V - 50Hz	2	2820	6,6	13	7,8	20,5	498	460
DRT PRO 1000 T	1 1/4"	3x380V - 50Hz	2	2820	2,4		7,8	20,5	473	435
DRT PRO 2000 T	2"	3x380V - 50Hz	2	2880	5,6		19,8	25	521	553
DRT PRO 3000 T	2"	3x380V - 50Hz	2	2850	8,2		19,8	31,5	541	573
DRT PRO 5000 T	2"	3x380V - 50Hz	2	2890	11,7		33	33	612	627
DRT PRO 7500 T	2"	3x380V - 50Hz	2	2900	15,7		33	46	612	627

MOTORARG S.A. se reserva el derecho a cambiar y/o modificar los valores del presente folleto sin previo aviso. Estos valores son orientativos.



# **DIMENSIONES DRT PRO 1000 M/T**





# **SIN ANCLAJE**

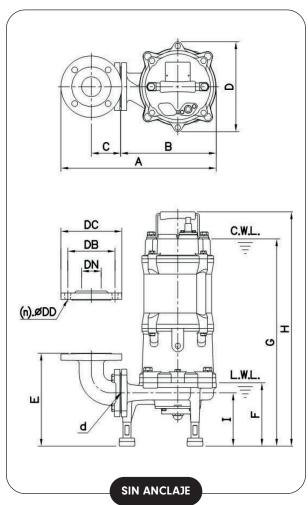
Modelo	d	Α	В	D	E	F	G	Н	DN	DB	DC	DD	PESO kg
DRT PRO 1000 M	32	249	214	177	156	158	498	555	32	84	105	10	28
DRT PRO 1000 T	32	249	214	177	156	158	555	530	32	84	105	10	28

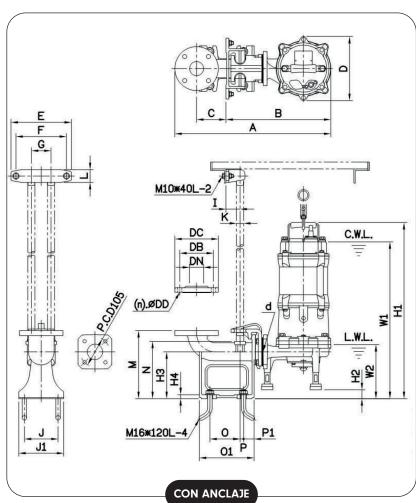
#### **CON ANCLAJE**

Modelo	d	Α	В	С	D	E	F	G	ı	J	J1	К	L	М	01	Р	P1	W1	W2	H1	H2	Н3	Н4	PESO kg
DRT PRO 1000 M	32	432	349	45	177	190	155	60	45	70	110	3/4"	40	201	110	5	55	460	120	517	22	165	13	35
DRT PRO 1000 T	32	432	349	45	177	190	155	60	45	70	110	3/4"	40	201	110	5	55	435	120	492	22	165	13	35



# **DIMENSIONES DRT PRO 2000 T / DRT PRO 3000 T**





# SIN ANCLAJE

Modelo	d	Α	В	С	D	Ε	F	G	Н	I	DN	DB	DC	DD	PESO kg
DRT PRO 2000 T	50	395	243	75	226	234	160	521	589	134	50	120	155	15	53
DRT PRO 3000 T	50	395	243	75	226	234	160	541	609	134	50	120	155	15	47

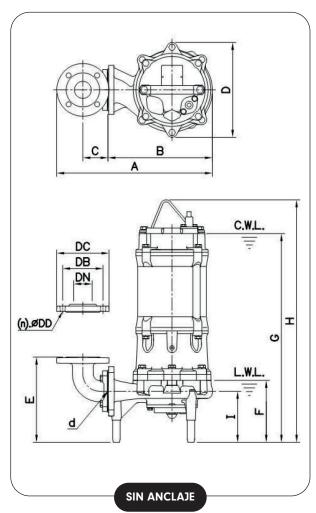
#### **CON ANCLAJE**

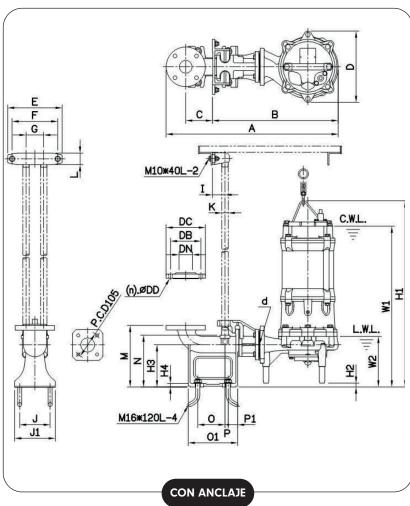
Modelo	d	A	В	С	D	Ε	F	G	ı	J	J1	К	L	М	N	0	01	Р	P1	W1	W2	H1	H2	Н3	Н4	PESO kg
DRT PRO 2000 T	50	556	374	105	226	215	180	70	50	120	160	1"	45	240	202	108	195	13	38	553	190	621	30	165	14	61
DRT PRO 3000 T	50	556	374	105	226	215	180	70	50	120	160	1"	45	240	202	108	195	13	38	573	190	641	30	165	14	64

5



# **DIMENSIONES DRT PRO 5500 T / DRT PRO 7500 T**





# **SIN ANCLAJE**

Modelo	d	A	В	С	D	E	F	G	Н	ı	DN	DB	DC	DD	PESO kg
DRT PRO 5500 T	50	447	295	75	279	250	182	612	711	150	50	120	155	15	79
DRT PRO 7500 T	50	462	310	75	279	250	182	612	711	150	50	120	155	15	86

# **CON ANCLAJE**

Modelo	d	A	В	С	D	E	F	G	I	J	J1	К	L	М	N	0	01	Р	P1	W1	W2	H1	Н2	Н3	Н4	PESO kg
DRT PRO 5500 T	50	665	482	105	279	215	180	70	50	120	160	1"	45	240	202	108	195	13	38	627	197	726	15	165	14	92
DRT PRO 7500 T	50	679	497	105	279	215	180	70	50	120	160	1"	45	240	202	108	195	13	38	627	197	726	15	165	14	99

#### **DESPIECE**

